

# OBA Carrier y co-binder para Recubrimientos de Papel y Cartón

**kuraray**

**Kuraray Poval™**

Kuraray Poval™

# ¿Por qué se recubre el papel y el cartón?

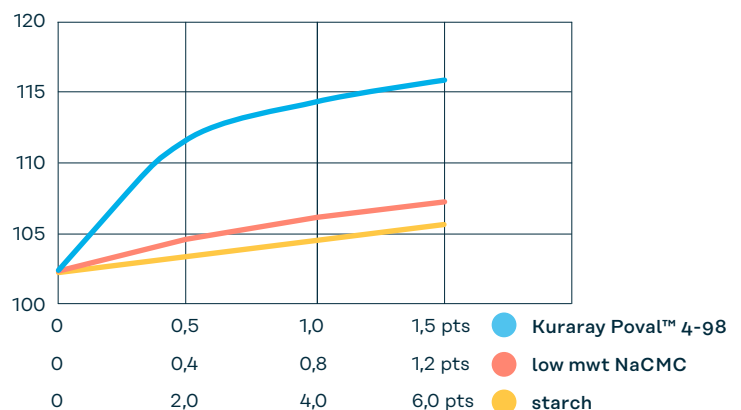
El papel y el cartón se recubren para mejorar la capacidad de impresión. Un revestimiento de pigmentos aumenta la suavidad y reduce la porosidad del papel y el cartón, lo que influye en la absorción de la tinta. Cuando se imprime en un papel estucado, la tinta permanece más en la superficie del papel, lo que da un mayor brillo a la impresión y una impresión más brillante y detallada. Los colores del estucado se componen de pigmentos como la arcilla y el carbonato de calcio, látex y aditivos. Los aditivos son reticulantes para aumentar la resistencia a la humedad, agentes blanqueadores ópticos (OBA) para aumentar la blancura y coagentes para dar fuerza, retención de agua y viscosidad, por nombrar algunos.

## Transportador del Agente Blanqueador Óptico (OBA)

### Aumento de la blancura mediante el uso de Kuraray Poval™ como soporte de OBA

Añadiendo Kuraray Poval™ al recubrimiento pigmentado que contiene agente blanqueador óptico (OBA), la blancura CIE del papel puede aumentar hasta un 15%. Kuraray Poval™ interactúa con el OBA aumentando la eficacia del mismo. El nivel de adición recomendado de Kuraray Poval™ es de 1:1 con el OBA, pero si se aumenta la dosis de Kuraray Poval™ se incrementará aún más la blancura CIE y también se reducirá la reducción de la blancura con el tiempo.

Blancura CIE (D65, con UV) 1 parte de OBA



## Recubrimientos pigmentados

# Kuraray Poval™ como coaglutinante y ayuda a la retención de agua en recubrimientos pigmentados

Kuraray Poval™ tiene múltiples funciones en un recubrimiento pigmentado. Además de actuar como portador de OBA, también actúa como aglutinante y ayuda a la retención de agua en el color del revestimiento. El alcohol polivinílico es el aglutinante más fuerte disponible para el recubrimiento de papel y el aumento de la dosis de Kuraray Poval™ dará posibilidades de reducir la cantidad total de aglutinante y a través de esto reducir los costos.

En el ejemplo de la derecha hemos reducido el contenido total de aglutinante de 10,5 partes a 9 partes y, al mismo tiempo, hemos aumentado la resistencia en seco. Hemos reducido el nivel de SB-látex de 10 partes a 7 y hemos aumentado el contenido de Kuraray Poval™ de 0,5 partes a 2 partes.

Kuraray Poval™ tiene un efecto positivo en la retención de agua. Al aumentar la cantidad de Kuraray Poval™ en su receta de revestimiento, se reducirá la retención de agua de ÅAGWR.



### Recubrimiento pigmentado

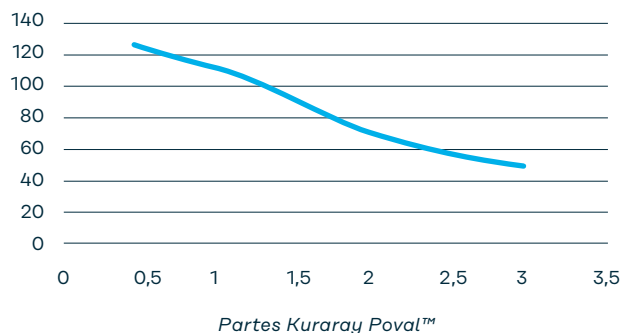
Carbonato cálcico: 80 pts  
Arcilla: 20  
OBA: 0,5 pts  
CMC: 0,3 pts  
Contenido en sólidos: 66,7 %

Dry pick, m/s



	1	2
Partes PVOH 0,5	1	2
SB latex 10	9	7
Total del componente aglutinante 10,5	10	9

ÅAGWR water retention, g/m²



## Kuraray Poval™, Elvanol™ y Exceval™ Productos para papel y cartón revestido

El Kuraray Poval™ de bajo peso molecular y totalmente hidrolizado se utiliza habitualmente como co-aglutinante y portador de OBA en el papel y el cartón revestidos. El producto que se utilice dependerá de los requisitos de viscosidad y de si se necesita la aprobación para el contacto directo con los alimentos.

Póngase en contacto con su oficina local de Kuraray para hablar del producto adecuado para sus necesidades.



# Valor añadido para sus productos – en todo el mundo

Kuraray Poval™, Exceval™, Elvanol™ y Mowiflex™ son las marcas comerciales de los alcoholes polivinílicos fabricados por Kuraray. Sus características clave -excelentes propiedades de formación de película y alta resistencia a la unión- añaden un valor real a sus productos. Nuestros polímeros son solubles en agua, altamente reactivos, reticulables y espumables. Tienen una gran capacidad de unión de pigmentos, características coloides protectoras y efectos espesantes. Las propiedades físicas y químicas de Kuraray Poval™ lo hacen ideal para una amplia variedad de aplicaciones, que van desde los adhesivos, pasando por el papel y la cerámica, hasta las películas de embalaje. Muchos de nuestros polímeros están aprobados para el contacto con alimentos y, por tanto, son adecuados para aplicaciones alimentarias. Desde el punto de vista ecológico, Kuraray Poval™ es ventajoso debido a su biodegradabilidad y al hecho de que la combustión no genera residuos. Está disponible en varios tamaños de partícula, desde gránulos hasta polvos finos.

Kuraray produce su amplia gama de grados Kuraray Poval™ en Japón, Singapur, Alemania y Estados Unidos. La producción global y la red de servicios de Kuraray nos convierten en su socio de elección para las resinas PVOH innovadoras de alta calidad.

Kuraray – Aquí para innovar.

**kuraray**

## Headquarters

**Kuraray Co., Ltd.**

Tokiwabashi Tower  
2-6-4, Otemachi  
Chiyoda-ku  
Tokyo, Japan 100-0004  
Phone: +81 3 67 01 1000

[infopoval.jp@kuraray.com](mailto:infopoval.jp@kuraray.com)



## Cartera de productos Kuraray Poval™

Póngase en contacto con su oficina local de Kuraray para hablar del producto Kuraray adecuado para sus necesidades.

**Kuraray America, Inc.**

2625 Bay Area Blvd.,  
Suite 600 Houston, TX77058  
United States of America  
Phone: +1 800 423 9762

[info.kuraray-poval@kuraray.com](mailto:info.kuraray-poval@kuraray.com)

**Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd.**

250 North Bridge Road  
#10-01/02 Raffles City Tower  
Singapore 179101  
Phone: +65 6337 4123

[infopoval.sg@kuraray.com](mailto:infopoval.sg@kuraray.com)

**Kuraray Europe GmbH**

Philipp-Reis-Str. 4  
65795 Hattersheim am Main,  
Germany  
Phone: +49 69 305 85 351

[info.eu-poval@kuraray.com](mailto:info.eu-poval@kuraray.com)

**Kuraray China Co., Ltd.**

Unit 2207, 2 Grand Gateway  
3 Hongqiao Road, Xuhui District,  
Shanghai 200030, China  
Phone: +86 21 6119 8111

[infopoval.cn@kuraray.com](mailto:infopoval.cn@kuraray.com)